

3º PRÊMIO SICEPOT-MG DE BOAS PRÁTICAS EM SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO

INFORMAÇÕES GERAIS	
1. Empresa	Construtora Aterpa S/A.
2. Título da Boa Prática	Biombo de Solda de Trilho Ferroviário
3. Autores	Carlos de Oliveira Gaspar/ Isac Silva
4. Endereço do local da Boa Prática	Obra – Goianira/GO (Já encerrada)
DETALHAMENTO DA BOA PRÁTICA	
5. Categoria da Boa Prática:	<input checked="" type="checkbox"/> Métodos criativos em SST <input type="checkbox"/> Gestão em SST
6. Atividade de aplicação da Boa Prática:	<input checked="" type="checkbox"/> Segurança do Trabalho; <input type="checkbox"/> Saúde Ocupacional Atividades envolvendo Soldagem dos trilhos
7. Tipo de Boa Prática	<input checked="" type="checkbox"/> Preventiva (A ser implementada antes da execução de uma atividade, a fim de evitar um dado desvio ou descumprimento de requisito legal) <input type="checkbox"/> Emergencial (Aplicável após um desvio ou problema; atuação ou passivo trabalhista. Tem caráter corretivo) <input type="checkbox"/> Motivacional (Foco em pessoas, busca através de sensibilização, treinamento ou outra ação, modificar comportamento e atitude das pessoas envolvidas) <input type="checkbox"/> Legal (Foco nos aspectos legais envolvidos na execução de uma dada atividade. Em geral sugere a sua incorporação nos padrões de trabalho)
8. Descrição da Boa Prática	Foi adaptado à máquina de solda de trilhos duas placas de borracha resistente como forma de biombo evitando que espalhe fagulhas e faísca de soldagem, que poderiam atingir trabalhadores próximos ao processo de soldagem de trilhos.

3º PRÊMIO SICEPOT-MG DE BOAS PRÁTICAS EM SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO



3º PRÊMIO SICEPOT-MG DE BOAS PRÁTICAS EM SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO

9. Situação antes da Boa Prática (Descrever e incluir, quando aplicável, fotos com a situação de risco existente antes da implantação da Boa Prática):

Antes não havia proteção podendo causar queimaduras nos empregados além da possibilidade de iniciar queimada na vegetação próxima à ferrovia.



10. Situação depois da Boa Prática

Depois de adaptado a proteção os colaboradores que operam a máquina de solda podem ficar mais próximos do equipamento, monitorando a execução da solda, além de eliminar a risco de queimadas na vegetação próxima.

OUTRAS INFORMAÇÕES SOBRE A BOA PRÁTICA

11. Perigo envolvido (Descrever o tipo de perigo ao qual o empregado fica exposto, referente a acidentes ou doenças ocupacionais):
Manuseio de material para soldagem (máquina solda, eletrodos, conjunto oxi-corte, MIG)

12. Risco envolvido (Descrever o tipo de risco ao qual o empregado fica exposto, referente a acidentes ou doenças ocupacionais):
Exposição à superfície ou objetos à altas temperaturas, Projeção de fagulhas incandescentes, Exposição à radiação não ionizante, Inalação de fumos metálicos, soldas e oxi-cortes.

13. Danos causados (Descrever os possíveis danos causados em decorrência do acidente ou doença ocupacional):
Queimaduras de diversos graus, catarata, problemas dermatológicos, doenças pulmonares e queimadas nas proximidades das faunas.

14. A Boa Prática contribui para

3º PRÊMIO SICEPOT-MG DE BOAS PRÁTICAS EM SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO

- () Eliminar o perigo.
(X) Reduzir a exposição de trabalhadores ao perigo.
() Atender a legislação e/ou reduzir passivo trabalhista.

15. Quantidade de empregados envolvidos no resultado da Boa Prática

- () Acima de 80% do efetivo da obra ou empresa.
() De 60 a 79% do efetivo da obra ou empresa.
() De 40 a 59% do efetivo da obra ou empresa.
(X) De 20 a 39% do efetivo da obra ou empresa.
() Abaixo de 19% do efetivo da obra ou empresa.

16. Histórico na empresa antes da implantação da Boa Prática

- () Nunca houve registro de ocorrência de acidente relacionado com a boa prática.
() Ocorreu apenas um acidente relacionado com a boa prática.
(X) Já ocorreu mais de um acidente relacionado com a boa prática
() Nunca houve autuação ou passivo trabalhista relacionado com a boa prática.
() Ocorreu até 10 autuações ou passivos trabalhistas relacionados com a boa prática.
() Já ocorreu mais de 10 autuações ou passivos trabalhistas relacionados com a boa prática.

17. Probabilidade de ocorrer acidente/doença ocupacional ou autuação/passivo trabalhista sem aplicação da Boa Prática

- () Improvável.
() Pouco provável.
() Provável.
(X) Muito provável.

18. Qual seria a severidade de um possível acidente/doença ocupacional antes da aplicação da Boa Prática

- () Leve (X) Crítica () Moderada
() Catastrófica () Grave () Sem consequência

19. Custo de implantação (R\$):

50,00

20. Data de implantação:

09/2014

21. Tempo necessário para implantação:

1 hora